

SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

1. MEBLE

1.1. OPIS MEBLI typ A

Meble systemowe z nadanymi symbolami poszczególnych pozycji, umożliwiające zmianę konfiguracji mebli oraz rozbudowę w przyszłości o kolejne elementy. Meble wykonane z płyt wiórowych laminowanych dwustronnie. Krawędzie płyt zabezpieczone poprzez listwy ochronne z tworzywa sztucznego mocowane maszynowo. Wykończenie listew z załamaniem i polerowaniem krawędzi, zapewniającym dokładne dopasowanie szerokości obrzeża do grubości płyty oraz brakiem jakichkolwiek nierówności obrzeża lub ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędzi płyty. Wymagane atesty higieniczne obejmujące gotowe wyroby dla wszystkich mebli typu A wydane przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach biurowych lub użyteczności publicznej. Wszystkie uchwyty w jednakowej stylistyce, metalowe w kolorze satynowym, rozstaw min. 120mm.

BIURKA – typ A (B1, B2, B3, B4, B5, B6):

Błaty biurek wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typu A w dekorze dąb. Błaty grubości 28-32mm, oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości min. 2 mm zgodną z dekokiem laminatu płyt. Podstawę blatów stanowi stelaż metalowy złożony z dwóch pionowych kolumn malowanych proszkowo w kolorze RAL 7043, połączonych dwoma belkami konstrukcyjnymi, wspartych na poziomych stopach. Stopy poziome wykonane ze stali nierdzewnej polerowanej lub aluminium polerowanego bez powłoki lakierniczej co zapobiega możliwości powstania uszkodzeń powłoki lakierniczej podczas eksploatacji. Stopy zakończone kążkami regulacyjnymi umożliwiającymi poziomowanie w zakresie min. 10mm, mocowane są w środku swojej długości do kolumn pionowych stelaża. Kolumny pionowe stelaża o przekroju kwadratowym o wymiarze boku min. 60 mm, połączone są ze sobą dwoma belkami metalowymi o przekroju min. 30x30mm, umieszczonymi pod blatem, stanowiącymi elementy konstrukcyjne zapewniające sztywność stelaża bez zastosowania dodatkowych elementów. Błaty posiadają od spodu wklejone metalowe gniazda montażowe umożliwiające przykręcenie stelaża oraz łączenie ich z innymi blatami za pomocą śrub. Biurka muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami zawartymi w normie PN-EN 527-2. Elementy malowane stelaża muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający wytrzymałość powierzchni na uderzenia: stopień zmian nie mniej niż 5 dla wysokości uderzenia z co najmniej 50mm wg normy PN-ISO 4211-4. Błaty muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający odporność krawędzi płyt na wodę na ocenę min. 5 wg normy IOS-TM—0002/5.

STOŁY – typ A (STK.1, STK.2)

Błaty stołów wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu A w kolorze białym. Błaty o całkowitej grubości 28-32mm oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości min. 2 mm zgodną z dekokiem laminatu płyt. Podstawę blatów stanowi stelaż metalowy, malowany proszkowo w kolorze RAL 7043. Stelaż składa się z nóg rozmieszczonych w narożnikach blatu, wykonanych z kształtownika stalowego o przekroju kwadratowym, o wymiarze boku w zakresie 30-40 mm, połączonych parami w górnej części profilem poziomym o tym samym przekroju. Pod blatem znajduje się podłużna belka wzmacniająca, łącząca podwójne zestawy nóg, posiadająca przekrój min. 50x25mm. Nogi ze stopkami umożliwiającymi poziomowanie w zakresie min. 10 mm. Między blatem biurka, a podstawą znajdują się dystanse tworzące dylatację 10-15 mm. Błaty posiadają od spodu wklejone gniazda montażowe umożliwiające przykręcenie stelaża oraz łączenie ich ze sobą w ciągi za pomocą śrub. Stoły muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normach: PN-EN 527-2. Elementy malowane stelaża muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający wytrzymałość powierzchni na uderzenia: stopień zmian nie mniej niż 5 dla wysokości uderzenia z co najmniej 50mm wg normy PN-ISO 4211-4. Błaty muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający odporność krawędzi płyt na wodę na ocenę min. 5 wg normy IOS-TM—0002/5.

STOŁY – typ A (ST8):

Błaty stołów wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu A w dekorze dąb. Błaty o całkowitej grubości 28-32mm oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości min. 2 mm zgodną z dekokiem

laminatu płyt. Podstawę stołów stanowią nogi wykonane z kształownika stalowego o przekroju prostokątnym, o wymiarze boku w zakresie 30-40 x 60-70 mm stopkami umożliwiającymi poziomowanie w zakresie min. 10 mm. Elementy metalowe malowane proszkowo. Nogi w górnej części zakończone talerzem poprzez który nogi mocowane są do blatu od spodu pod kątem w zakresie 95-105 stopni. Stoły muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normach: PN-EN 527-2. Elementy malowane stołu muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający wytrzymałość powierzchni na uderzenia: stopień zmian nie mniej niż 5 dla wysokości uderzenia z co najmniej 50mm wg normy PN-ISO 4211-4. Błaty muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający odporność krawędzi płyt na wodę na ocenę min. 5 wg normy IOS-TM—0002/5.

PRZYSTAWKI – typ A (PT1):

Błaty przystawek wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typu A w dekorze dąb. Błaty grubości 28-32mm, oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości min. 2 mm zgodną z dekolorem laminatu płyt. Podstawę stanowi noga metalowa o przekroju kwadratowym malowana proszkowo w kolorze RAL 7043. Elementy malowane muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający wytrzymałość powierzchni na uderzenia: stopień zmian nie mniej niż 5 dla wysokości uderzenia z co najmniej 50mm wg normy PN-ISO 4211-4. Błaty muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający odporność krawędzi płyt na wodę na ocenę min. 5 wg normy IOS-TM—0002/5.

BLENDY – typ A (BO1)

Panel dolny płytowy z kątownikami metalowymi, płyta wykonana wg opisu płyty dla mebli wg opisu typu A, w dekorze dąb, wykończona listwą ochronną w dekorze płyty.

KONTENERY – typ A (KS1, KM1):

Wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typu A: błaty i fronty w dekorze dąb, korpusy jednolite w kolorze czarnym.

- 1) fronty i korpus z płyty gr. min. 18 mm wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego gr. min. 2 mm zgodną z dekolorem laminatu płyt,
- 2) kontenery stacjonarne: błaty grubości 28-32 mm oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego gr. min. 2 mm zgodną z dekolorem laminatu płyt, kontenery posadowienie na 4 plastikowych nóżkach wysokości 50-70 mm z możliwością poziomowania,
- 3) kontenery mobilne: błaty z płyty gr. min. 18 mm wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego gr. min. 2 mm zgodną z dekolorem laminatu płyt, posadowione na 4 skrętnych kółkach plastikowych z kółkami minimum fi 50 mm w tym 2 kółka z blokadą przesuwu,
- 4) szuflady z wkładami tworzywowymi lub wykonanymi z płyt laminowanych dwustronnie gr.10-12 mm, mocowane na prowadnicach rolkowych,
- 5) zamknięcie na zamek centralny z numerem seryjnym wybitym na zamku oraz kluczu, klucz z zabezpieczeniem przed wyłamaniem (uchylny),
- 6) Kontenery muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normie: PN-EN 14073-2.

SZAFY, REGAŁY – typ A (SZ1, SZ2, SZ3, SZ4, SZ6, SZ7, SZ8, SZU1, SZU2L, SZU2P, SZ7U, SREG4):

Meble wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typu A - błaty i fronty w dekorze dąb, korpusy jednolite w kolorze czarnym;

- wieńce górne szaf i regałów wykonane z płyty laminowanej gr. 28-32mm,
- korpusy i półki wykonane z płyty laminowanej gr. min. 18mm,
- plecy wykonane z płyty laminowanej gr. min. 18mm
- wszystkie widoczne krawędzie płyt (także z tyłu mebli) wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego gr. min. 2mm z dekolorem zgodnym z laminatem płyty.

Szafy wyposażone w stopki wysokości 25-30mm z możliwością poziomowania od wewnątrz mebla w zakresie min.10mm.

Drzwiczki uchylne mocowane na zawiasach puszkowych z samodociągami i cichym samodomykiem. W układach dwudrzwiowych wykonanych z płyt meblowych, jedno ze skrzydeł drzwiowych wyposażone w

listwę przymykową plastikową z gumową uszczelką, utrudniającą wnikanie kurzu do wewnątrz. Drzwiczki szaf biurowych wykonanych z płyt meblowych zamykane na zamki patentowe z numerem seryjnym. System zamykania drzwi nie wymaga stosowania zasuvek drzwiowych.

Korpus łączony na złącza mimośrodowe metalowe z niklowaną częścią zaciskową oraz metalowo-tworzywową częścią rozprężną. Półki na akta wsparte na systemie podpórek samozaciskowych. Podpórki złożone z tworzywowej części osadzonej w półce oraz metalowo-tworzywowego trzpienia trwale mocowanego w korpusie szafy. Sposób mocowania półek zapobiega ich przypadkowemu wysunięciu się, a także zwiększa sztywność korpusu.

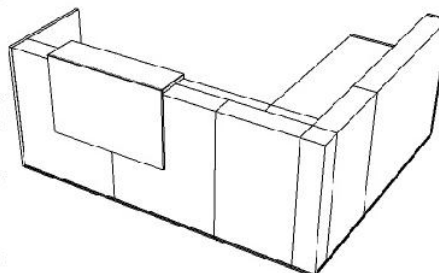
Szafy muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normach: PN-EN 14073-2.

1.2. OPIS MEBLI typ B

Meble systemowe z nadanymi symbolami poszczególnych pozycji, umożliwiające zmianę konfiguracji mebli oraz rozbudowę w przyszłości o kolejne elementy. Meble wykonane z płyt wiórowych laminowanych dwustronnie. Krawędzie płyt zabezpieczone poprzez listwy ochronne z tworzywa sztucznego mocowane maszynowo. Wykończenie listew z załamaniem i polerowaniem krawędzi, zapewniającym dokładne dopasowanie szerokości obrzeża do grubości płyty oraz brakiem jakichkolwiek nierówności obrzeża lub ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędzi płyty. Wymagane atesty higieniczne obejmujące gotowe wyroby dla wszystkich mebli typu B wydane przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach biurowych lub użyteczności publicznej.

LADY – typ B (LR1):

Lada składająca się z elementu: prostego o wym. 180x82x110 cm z dwiema przelotkami, elementu narożnego o wymiarach 82x82x110 cm oraz elementu prostego o wymiarach 140x82x110 cm, wykonanych z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu B w dekorze dąb. Błaty robocze grubości 28-32 mm oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości min. 2 mm zgodnie z dekolorem laminatu płyty. Błaty klienta głębokości 18 cm umieszczone na wysokości 110 cm, wykonane z płyty laminowanej gr. 18 mm. Elementy narożne dodatkowo w samym ich rogu posiadają ozdobną kostkę o bokach 18x18 cm i wysokości 110 cm pokrytą HPL w kolorze zielonym (avocado). Ściany boczne wykonane z płyty gr. 28-32 mm oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego o grubości min. 2 mm zgodnie z dekolorem i dekolorem laminatu płyty. Ściana frontowa z płyty gr. min 18 mm w dekorze dąb. Lada posiada nakładana nadstawkę szerokości 100 cm i wysokości 65 cm z blatem górnym głębokości 28 cm umieszczonym na wysokości 115 cm, grubości 28-32 mm ze szkłem LACOBEL w kolorze zielonym (avocado) grubości 4-6 mm i frontem grubości 18 mm wykonane z płyty laminowanej w całości pokrytej HPL w kolorze zielonym (avocado). Nadstawka na stelażu stalowym malowanym proszkowo posiada od spodu podświetlenie LED w kolorze białym.



KONTENERY – typ B (KN2):

Wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typu B: blaty i fronty w dekorze dąb, korpusy jednolite w kolorze zielonym (butelkowy).

- 1) fronty i korpus z płyty gr. min. 18mm wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego gr. min. 2 mm zgodną z dekolorem laminatu płyt,
- 2) blaty z płyty gr. min. 18mm wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego gr. min. 2 mm zgodną z dekolorem laminatu płyt,
- 3) posadowione na 4 skrzynnych kółkach plastikowych z kółkami minimum fi 50 mm w tym 2 kółka z blokadą przesuwu, szuflady z wkładami metalowymi, mocowane na prowadnicach rolkowych,
- 4) zamknięcie na zamek centralny z numerem seryjnym wybitym na zamku oraz kluczu, klucz z zabezpieczeniem przed wyłamaniem (uchylony),
- 5) Kontenery muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normie: PN-EN 14073-2.

SZAFY – typ B (SZ4a):

Meble wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typu B - blaty i fronty w dekorze dąb, korpusy jednolite w kolorze zielonym (butelkowy);

- wieńce górne szaf i regałów wykonane z płyty laminowanej gr. 28-32mm,
- korpusy i półki wykonane z płyty laminowanej gr. min. 18mm,
- plecy wykonane z płyty laminowanej gr. min. 18mm
- wszystkie widoczne krawędzie płyt (także z tyłu mebli) wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego gr. min. 2mm z dekolorem zgodnym z laminatem płyty.

Szafy wyposażone w stopki wysokości 25-30mm z możliwością poziomowania od wewnątrz mebla w zakresie min.10mm.

Drzwiczki uchylne mocowane na zawiasach puszkowych z samodociągami i cichym samodomykiem. W układach dwudrzwiowych wykonanych z płyt meblowych, jedno ze skrzydeł drzwiczych wyposażone w listwę przemykową plastikową z gumową uszczelką, utrudniającą wnikanie kurzu do wewnątrz. Drzwiczki szaf biurowych wykonanych z płyt meblowych zamykane na zamki patentowe z numerem seryjnym. System zamykania drzwi nie wymaga stosowania zasuwek drzwiczych.

Korpus łączony na złącza mimośrodowe metalowe z niklowaną częścią zaciskową oraz metalowo-tworzywową częścią rozprężną. Półki na akta wsparte na systemie podpórek samozaciskowych. Podpórki złożone z tworzywowej części osadzonej w półce oraz metalowo-tworzywowego trzpienia trwale mocowanego w korpusie szafy. Sposób mocowania półek zapobiega ich przypadkowemu wysunięciu się, a także zwiększa sztywność korpusu.

Szafy muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normach: PN-EN 14073-2.

1.3. OPIS MEBLI typ C

Meble systemowe z nadanymi symbolami poszczególnych pozycji, umożliwiające zmianę konfiguracji mebli oraz rozbudowę w przyszłości o kolejne elementy. Meble wykonane z płyt MDF fornirowanych dwustronnie ze strukturą zsynchronizowaną z rysunkiem dekoru. Krawędzie płyt zabezpieczone klejką o identycznym dekorze. Wykończenie listew z załamaniem i polerowaniem krawędzi, zapewniającym dokładne dopasowanie szerokości obrzeża do grubości płyty oraz brakiem jakichkolwiek nierówności obrzeża lub ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędzi płyty. Wymagane atesty higieniczne obejmujące gotowe wyroby dla wszystkich mebli typu C wydane przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach biurowych lub użyteczności publicznej.

BIURKA, STOŁY, POMOCNIKI – typ C (B7, B7a, ST.K):

Błaty biurek stołów i pomocników wykonane z płyt zgodnie z opisem dla mebli typu C w dekorze dąb. Błaty grubości 28-32mm, dwustronnie fornirowane, oklejone listwą ochronną o identycznym dekorze. Błaty wparte z jednej jak i z drugiej strony na parze nóg. Nogi wykonane z drewna naturalnego o przekroju prostokątnym w zakresie 70-80x30-40 mm umieszczone pod kątem rozwartym do blatu. Nogi łączą się pod krótszym bokiem blatu tworząc w widoku bocznym odwróconą literę V. Biurka stoły i pomocniki posiadają belkę konstrukcyjną wykonaną z czarnego aluminium anodowanego, umieszczonej pod blatem z dystansem 30-50 mm. Biurko wyposażone w półkę metalową pod blatem na przewody, zasilacze oraz blendę osłonową z płyty meblowej dwustronnie fornirowanej w dekorze dąb. Biurka muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normach: PN-EN 527-2.

SZAFY – typ C (SG1, SG2):

Wieńce górne szaf wykonane z płyty grubości 20-22 mm pokrytej HPL niepalującym w kolorze czarnym. Wieńce dolne szaf wykonane z płyty grubości 18-20 mm fornirowanej w dekorze dąb. Korpus zewnętrzny wykonany z płyty grubości 14-16 mm pokrytej HPL niepalującym w kolorze czarnym. Fronty szafy wykonane z płyty grubości 18-20 mm fornirowanej w dekorze dąb. Fronty bez uchwytów, otwierane za pomocą systemu Push to Open. Fronty szaf zamykanych drzwiami uchylnymi mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. Szafy wyposażone w zamek patentowy. Półki w szafie grubości 18-20 mm fornirowane w dekorze dąb. Półki wsparte na systemie podpórek samozaciskowych. Podpórki złożone z tworzywowej części osadzonej w półce oraz metalowo-tworzywowego trzpienia trwale mocowanego w korpusie szafy. Sposób mocowania półek zapobiega ich przypadkowemu wysunięciu się, a także zwiększa sztywność korpusu. Szafy wyposażone w stopki wysokości 25-30mm z możliwością poziomowania od wewnątrz mebla w zakresie min.10mm. Szafy muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normach: PN-EN 16121.

1.4. OPIS MEBLI typ D

Meble systemowe z nadanymi symbolami poszczególnych pozycji, umożliwiające zmianę konfiguracji mebli oraz rozbudowę w przyszłości o kolejne elementy. Meble wykonane z płyt wiórowych laminowanych dwustronnie ze strukturą zsynchronizowaną z rysunkiem dekoru lub wykończonych HPL – zgodnie z opisem poszczególnych pozycji. Krawędzie płyt zabezpieczone poprzez listwy ochronne z tworzywa sztucznego gr. min. 1mm zgodnie z rysunkiem i strukturą powierzchni płyt, klejone na gorąco maszynowo wraz z załamaniem i polerowaniem krawędzi, zapewniającym dokładne dopasowanie szerokości obrzeża do grubości płyty, a także brakiem jakichkolwiek nierówności obrzeża oraz ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędzi płyty. Wymagane atesty higieniczne obejmujące gotowe wyroby dla wszystkich mebli typu D przeprowadzone przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach biurowych lub użyteczności publicznej.

BIURKA – typ D (B8):

Biurko z blatem prostokątnym, wykonanym z płyty laminowanej wg opisu dla mebli typu D gr. 38-42mm w dekorze dąb. Blat wsparty z jednej strony na kontenerze biurowym wyposażonym w trzy szuflady zamykane zamkiem centralnym, a z drugiej strony na nodze w kształcie kątownika w kolorze czarnym wykonany z płyty wiórowej grubości 38-42mm, wykończony na powierzchni oraz na krawędziach HPL z wysokim połyskiem lub matowym w kolorze czarnym. Kontener wykonany z płyty gr. min. 18 mm, w całości w dekorze dąb. Kontener wystaje poza obrys blatu biurka 200 mm. Wymiary kontenera: szerokość 400-450mm, głębokość 700-750mm, wysokość 650-700mm. Kontener połączony z nogą blendą konstrukcyjną wysokości 30-35cm, wykonaną z płyty laminowanej wg opisu dla mebli typu D gr.18mm w dekorze dąb. Biurka muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normach: PN-EN 527-2. Blaty muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający odporność krawędzi płyt na wodę na ocenę min. 5 wg normy IOS-TM—0002/5.

2. FOTELE I KRZESŁA

FOTELE – typ FE1

Fotel ergonomiczny, posiadający mechanizm synchroniczny z funkcją zapewniającą stałe podparcie pleców podczas pracy oraz możliwość zablokowania w min. pięciu pozycjach. Podstawa metalowa, pięcioramienna, posiadająca kółka samohamowne. Siedzisko i oparcie fotela wykonane jest ze sklejki bukowo-brzozowej o grubości min. 10 mm. Siedzisko oraz oparcie pokryte są pianką o grubości min. 40 mm. Siedzisko tapicerowane naturalną skórą licową, oparcie i zagłówek tapicerowany dwustronnie naturalną skórą licową. Fotel posiada zagłówek wysokości min.15cm mocowany do oparcia na dwóch wysięgnikach. Podłokietniki regulowane w dwóch płaszczyznach (przód – tył, góra – dół).

Wymagane wymiary i parametry regulacji fotela (+/- 25mm):

Wysokość całkowita 1280-1380mm
Wysokość siedziska 440-540mm
Wysokość oparcia z zagłówkiem 850mm
Szerokość siedziska 530mm
Głębokość siedziska 480mm

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 5 kolorów.

Fotel musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg normy PN-EN 1335-2 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy.

FOTELE – typ FE2

Fotel obrotowy na bazie pięcioramiennej z tworzywa sztucznego, kółka dedykowane do powierzchni miękkich. Fotel musi posiadać regulację wysokości siedziska oraz regulację głębokości wysuwu siedziska w zakresie min. 100 mm z możliwością blokowania w przynajmniej 10 pozycjach. Fotel musi być wyposażony w mechanizm synchroniczny. Mechanizm z możliwością pochylecia oparcia do 25° oraz siedziska do 10° oraz dodatkowe pochylecie siedziska i oparcia o 3° do przodu. Fotel wyposażony w manualną regulację wysokości podparcia lędźwiowego w postaci miękkiego tworzywowego elementu łatwo dostępnego w pozycji siedzącej. Fotel wyposażony w podłokietniki z miękką nakładką z regulacją wysokości góra dół oraz z możliwością rozsuwania na boki. Siedzisko fotela wykonane z pianki odlewanej o właściwościach trudnozapalnych. Siedzisko tapicerowane tkaniną tapicerską o gramaturze nie mniej niż 400 g/m², posiadającej odporność na ścieranie nie mniej niż 90 000 cykli Martindale oraz posiadającą trudnopalność

wg norm PN-EN 1021-1 oraz PN-EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Oparcie i zagłówki tapicerowane siatką.

Wymagane wymiary i zakresy regulacji (+/- 25mm):

- wysokość siedziska w zakresie minimum 450 – 550 mm
- wysokość całkowita od podłoża od 980 mm do 1080 mm

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 5 kolorów.

Fotel musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 1335-2 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze.

FOTELE – typ FE3

Fotel obrotowy na bazie pięcioramiennej wykonanej z aluminium polerowanego, kółka dedykowane do powierzchni miękkich. Fotel musi posiadać regulację wysokości siedziska w zakresie min 440 – 540 mm oraz regulację głębokości wysuwu siedziska w zakresie min. 100 mm z możliwością blokowania w przynajmniej 10 pozycjach. Fotel musi być wyposażony w mechanizm synchroniczny z automatyczną regulacją siły nacisku oparcia na plecy. Mechanizm z możliwością odchylania oparcia tylnego od 0° do min. 18° przy jednoczesnym przechylenie siedziska w zakresie od 0 do 4,5 stopnia. Fotel wyposażony w manualną regulację wysokości podparcia lędźwiowego w postaci miękkiego tworzywowego elementu łatwo dostępnego w pozycji siedzącej. Fotel wyposażony w podłokietniki z miękką nakładką z regulacją wysokości góra dół oraz z możliwością rozsuwania na boki. Fotel wyposażony w regulowany zagłówek. Siedzisko fotela wykonane z pianki odlewanej o właściwościach trudnozapalnych. Siedzisko tapicerowane tkaniną tapicerską o gramaturze nie mniej niż 350 g/m², posiadającej odporność na ścieranie nie mniej niż 100 000 cykli Martindale oraz posiadającą trudnopalność wg norm PN-EN 1021-1 oraz PN-EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Oparcie i zagłówek tapicerowane siatką.

Wymagane wymiary i zakresy regulacji (+/- 25mm):

- wysokość siedziska w zakresie minimum 440 – 540 mm
- wysokość całkowita od podłoża od 1050 mm do 1150 mm

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 5 kolorów.

Fotel musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg normy PN-EN 1335-2 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze.

FOTELE – typ FE4

Fotel obrotowy na kółkach z regulowanym tapicerowanym zagłówkiem, umożliwiającym komfortowe podparcie głowy. Siedzisko, oparcie i zagłówek, tapicerowane tkaniną tapicerską o jednolitym drobnym włosku, wykonaną z min. 50% poliestru i min. 30% akrylu, posiadającej odporność na ścieranie nie mniej niż 200 000 cykli Martindale oraz posiadającą trudnopalność wg norm PN-EN 1021-1 oraz PN-EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Szkielet oparcia wykonany z polipropylenu. Siedzisko pokryte pianką wylewaną o gęstości min. 60 kg/m³. Oparcie krzesła stanowi element z tworzywa sztucznego wzmocniony włóknem szklanym, obustronnie wyściełany pianką poliuretanową wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach. Oparcie wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek krzyżowo-lędźwiowy. Tył oparcia tapicerowany w całości tą samą tkaniną co front. Oparcie posiada zapadkową regulację wysokości – min. 5 pozycji. Zagłówek tapicerowany od frontu, regulowany w zakresie wysokości (min. 50 mm) oraz kąta pochylenia. Siedzisko wyściełane pianką poliuretanową wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach, gęstość pianki siedziska min. 60 kg/m³. Oparcie z siedziskiem połączone dwoma stabilnymi elementami stalowymi, wyposażone w płynną regulację głębokości podparcia lędźwiowego kręgosłupa. Krzesło musi posiadać pięcioramienną podstawę jezdnią wykonaną z aluminium polerowanego, samohamowne kółka do powierzchni twardych oraz podłokietniki z regulacją wysokości i miękkimi nakładkami. Dostępne funkcje regulacji: możliwość odchylania i blokady oparcia w min. 4 pozycjach, płynnie regulowana wysokość siedziska, regulowana głębokość siedziska, regulowana wysokość oparcia, dodatkowa funkcja pochylenia do przodu (kąt ujemny) siedziska i oparcia.

Wymagane wymiary i zakresy regulacji (+/- 25mm):

- wysokość siedziska w zakresie minimum 400 – 550 mm
- wysokość całkowita od podłoża od 1130 mm do 1380 mm

- regulacja głębokości siedziska minimum w zakresie 420 – 470 mm
- szerokość siedziska 480 mm
- regulacja wysokości podłokietników w zakresie 160 – 220 mm

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.

Fotel musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg normy PN-EN 1335-2 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy.

KRZESŁA – typ K1

Krzesło stacjonarne na stelażu metalowym. Siedzisko krzesła w formie tworzywowego kubelka wykonanego z polipropylenu. Krzesło na czterech metalowych nogach, nogi wykonane z profilu płaskoowalnego o wymiarze 30 x 18 mm, grubość ścianki min. 1,5 mm, nogi gięte maszynowo. Nogi zakończone stopkami tworzywowymi w kolorze stelaża.

Całość konstrukcji malowana proszkowo w kolorystyce zgodnej z kolorystyką kubelka. Siedzisko mocowane do stelaża poprzez mufy rozporowe i osadzone w specjalnych gniazdach siedziska. Możliwość sztaplowania w ilości min. 5 szt.

Wymagane wymiary krzesła (+/- 25mm):

- szerokość oparcia 440 mm
- głębokość całkowita 580 mm
- wysokość całkowita 830 mm
- wysokość siedziska 470 mm

Kolorystyka tworzywa do wyboru z palety zawierającej min. 5 kolorów.

Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 16139 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta ośrodek badawczy.

KRZESŁA – typ K2

Krzesło stacjonarne na stelażu metalowym na 4 nogach metalowych malowanych proszkowo w kolorze czarnym. Nogi krzesła wykonane z rury fi 18 mm zakończone stopkami tworzywowymi. Kubelek fotela wykonany z pianki odlewanej i ma stanowić jeden odlew, ma również mieć wyraźnie zaznaczoną prostą linię przechodzącą w górę oparcia podłokietników. Kubelek krzesła w całości tapicerowany tkaniną tapicerską o gramaturze nie mniej niż 200 g/m², wykonaną z poliestru, posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 60 000 cykli Martindale oraz posiadającą trudnopalność wg norm PN-EN 1021-1 oraz PN-EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze, włącznie z nakładaną poduszką na część siedziska.

Wymagane wymiary krzesła (+/- 25mm):

- szerokość całkowita 530 mm
- głębokość całkowita 540 mm
- wysokość całkowita 750 mm
- wysokość siedziska 450 mm

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.

Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 16139 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta ośrodek badawczy.

KRZESŁA – typ K3

Krzesło stacjonarne na stelażu metalowym chromowanym na 4 nogach metalowych. Krzesło z tapicerowanym siedziskiem oraz siatkowym oparciem. Oparcie krzesła z siatki naciągniętej na prostokątną formatkę wykonaną z czarnego tworzywa sztucznego, oparcie ergonomicznie wyprofilowane. Możliwość sztaplowania min. 4 szt. Siedzisko tapicerowane tkaniną tapicerską o gramaturze nie mniej niż 350 g/m², posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 100 000 cykli Martindale oraz posiadającą trudnopalność wg norm PN-EN 1021-1 oraz PN-EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze.

Wymagane wymiary krzesła (+/- 25mm):

- szerokość całkowita 580 mm
- głębokość całkowita 570 mm

- wysokość całkowita 830 mm
- wysokość siedziska 480 mm

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.

Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 16139 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta ośrodek badawczy.

KRZESŁA – typ K4

Krzesło stacjonarne na stelażu metalowym na 4 nogach metalowych malowanych proszkowo w kolorze czarnym. Nogi krzesła wykonane z rury fi 18 mm zakończone stopkami tworzywowymi. Kubełek fotela wykonany z pianki odlewanej i ma stanowić jeden odlew. Kubełek krzesła w całości tapicerowany tkaniną tapicerską o gramaturze nie mniej niż 200 g/m², wykonaną z poliestru, posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 60 000 cykli Martindale oraz posiadającą trudnopalność wg norm PN-EN 1021-1 oraz PN-EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze, włącznie z nakładaną poduszką na część siedziska.

Wymagane wymiary krzesła (+/- 25mm):

- szerokość całkowita 450 mm
- głębokość całkowita 540 mm
- wysokość całkowita 750 mm
- wysokość siedziska 450 mm

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.

Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 16139 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta ośrodek badawczy.

KRZESŁA – typ K5

Krzesło stacjonarne na stelażu stalowym w kształcie dwóch płóz. Płozy o przekroju fi 12-16 mm, chromowane, wyposażone w stopki. Siedzisko wyprofilowane ergonomicznie, wyściełane trudnopalną pianką poliuretanową wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach. Oparcie posiada wycięcie od spodu, dolnej krawędzi ułatwiające jego przemieszczanie – dolna krawędź wycięcia umieszczona nie niżej niż 50 cm od ziemi (+/- 25mm). Konstrukcja oparcia wykonana z elastycznego tworzywa sztucznego, pozwalająca na odginanie się i dopasowanie do użytkownika, wyściełana obustronnie trudnopalną pianką poliuretanową wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach o gęstości min. 60 kg/m³. Krzesło tapicerowane tkaniną tapicerską o jednolitym drobnym włosku, wykonaną z min. 50% poliestru i min. 30% akrylu, posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 200 000 cykli Martindale oraz posiadającą trudnopalność wg norm PN-EN 1021-1 oraz PN-EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze.

Wymagane wymiary krzesła (+/- 25mm):

- szerokość całkowita 500 mm
- szerokość siedziska 470 mm
- głębokość całkowita 550 mm
- głębokość siedziska 440 mm
- wysokość całkowita (liczona do krańca oparcia) 900 mm
- wysokość siedziska 470 mm

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.

Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 16139 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta ośrodek badawczy.

KRZESŁA – typ K6

Krzesło stacjonarne na stelażu metalowym na 4 nogach metalowych malowanych proszkowo w kolorze czarnym. Kubełek krzesła wewnątrz usztywniony stelażem z tworzywa i zalany pianką o właściwościach trudnozapalnych. W części lędźwiowej oparcia umieszczona dodatkowa poduszka, która poprawia komfort siedzenia. Nogi krzesła wykonane z rury fi 18 mm zakończone stopkami tworzywowymi, grubość ścianki 2 mm. Kubełek w całości z każdej strony tapicerowany tkaniną tapicerską o gramaturze nie mniej niż 400 g/m², posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 90 000 cykli Martindale oraz posiadającą trudnopalność wg norm PN-EN 1021-1 oraz PN-EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze.

Wymagane wymiary krzesła (+/- 25mm):

- szerokość całkowita 600 mm
- głębokość całkowita 600 mm
- wysokość całkowita 850 mm
- wysokość siedziska 450 mm

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.

Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 16139 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta ośrodek badawczy.

SOFY – typ S2

Kubełek sofy w całości tapicerowany tkaniną z dwóch stron. Oparcie wewnątrz usztywnione stelażem z płyty wiórowej i wypełnione pianką ciętą o gęstości 25 kg/m³. Podłokietnik wewnątrz usztywniony stelażem z płyty wiórowej i wypełniony pianką ciętą o gęstości 40 kg/m³. Siedzisko wewnątrz usztywnione stelażem z ramy stalowej oraz sprężynami i wypełnione pianką ciętą o gęstości 35 kg/m³. Sofa na stelażu metalowym, owalnym. Stelaż i nogi malowane proszkowo w kolorze czarnym. Stelaż sofy widoczny z każdej strony tzn. profile stelaża mają wychodzić przed podłokietniki oraz tylną część oparcia. Nogi wykonane z rury o średnicy 30 mm, grubość ścianki 2 mm. Nóżki zakończone stopkami tworzywowymi w kolorze czarnym. Sofa w całości z dwóch stron tapicerowana tkaniną tapicerską o gramaturze nie mniej niż 400 g/m², posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 90 000 cykli Martindale oraz posiadającą trudnopalność wg norm PN-EN 1021-1 oraz PN-EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze.

Wymagane minimalne wymiary i parametry sofy (+/- 25mm):

- wysokość całkowita 750 mm
- szerokość całkowita 1620 mm
- głębokość całkowita 720 mm
- wysokość siedziska 420 mm
- głębokość siedziska 520 mm

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.

Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 16139 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta ośrodek badawczy.

SOFY – typ S3

Sofa 3 osobowa, która dostępna jest również w wersji fotela oraz sofy 2 osobowej – co ma dać możliwość rozbudowy kolekcji mebli w przyszłości. Kubełek sofy w całości tapicerowany tkaniną materiałową z dwóch stron. Kubełek wewnątrz usztywniony stelażem metalowym i zalany pianką odlewaną w formie o gęstości 65 kg/m³. Pianka sofy ma posiadać właściwości trudnozapalne. Kubełek sofy umieszczony na stelażu metalowym, owalnym, widocznym dla użytkownika. Stelaż i nogi malowane proszkowo w kolorze czarnym. Podstawa wykonana z rury o średnicy 40 x 20 mm, grubość ścianki 2 mm. Nóżki zakończone stopkami tworzywowymi w kolorze czarnym. Sofa pokryta tkaniną tapicerską o gramaturze nie mniej niż 200 g/m², wykonaną z poliestru, posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 60 000 cykli Martindale oraz posiadającą trudnopalność wg norm PN-EN 1021-1 oraz PN-EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze.

Wymagane minimalne wymiary i parametry sofy (+/- 25mm):

- wysokość całkowita 750 mm
- szerokość całkowita 1850 mm
- głębokość całkowita 650 mm
- wysokość siedziska 380 mm
- głębokość siedziska 500 mm

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.

Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 16139 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta ośrodek badawczy.